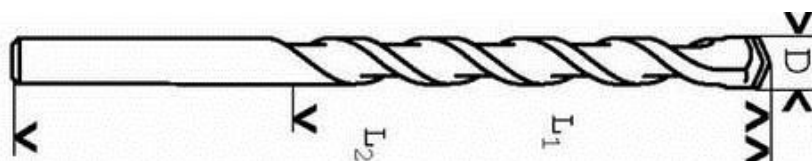


TEKNISK INFOBLAD

STENI multicut bor

STENI MULTICUT BOR Ø 5,5 MM (3/16).

Dobbelt skjær av hardmetall (Wolfram-karbid)



L ₁	L ₂	D	Enhet
39	85	5,5	mm

BORING

Boring i STENI plater med lakkert overflate utføres fra platens forside.

Boring i STENI plater med overflate av knust naturstein utføres fra platens bakside.

FOR BESTE RESULTAT

Boring utføres på et stabilt og plant underlag uten bruk av slag. Det er en forutsetning at det ikke er kast eller ubalanse i boret og at STENI platen fastholdes fra å vibrere når den skal bores. For stor matehastighet gir rufsete hull og avskaling i platen som svekker platens motstand for gjennomløkking av mekanisk innfestning. Skjærestøv fra boringen fjernes før montering med trykkluft og en tørr myk kost eller en fuktig fiberklut tilsatt alkalisk grunnrens.

Under boring er det viktig at boret skjærer og ikke presses gjennom platen. Mothold på baksiden for boringen begrenser avskaling ved gjennomslag.

SIKKERHET:

- Følg alltid produsentens sikkerhetsbeskrivelse ved bruk.
- Bruk bare CE godkjente maskiner med forskriftsmessig sikkerhetsbeskyttelse.
- Personlig verneutstyr som vernebriller, hørselsvern og støvmaske (min P3) skal alltid benyttes.

STENI sikkerhetsdatablad – kan lastes ned fra steni.com.